

## Q8 Hogarth 46

Huile hydraulique à haut rendement énergétique pour une fiabilité opérationnelle extrême

### Description

Grâce à sa très bonne stabilité au cisaillement, Q8 Hogarth 46 garantit une fiabilité opérationnelle plus élevée et une viscosité de fluide stable à long terme. En combinant de manière unique la réponse hydraulique plus élevée, la capacité de démarrage à froid et la réduction des fuites internes, cette huile est économe en énergie dans toutes les situations. Sa stabilité à l'oxydation supérieure prolonge les intervalles de vidange.

### Applications

Q8 Hogarth 46 est parfaitement adaptée à toutes les températures et toutes les applications difficiles, comme les équipements tout terrain (bulldozers, décapeuses, équipements de construction, etc.) et les systèmes hydrauliques industriels (papeteries, machines de moulage par injection, industrie sidérurgique).

### Avantages

- Efficacité améliorée et avancée pour toutes les applications
- Indice de viscosité très élevé
- Endurance de maintien dans le grade exceptionnelle
- Caractéristiques autorisant un fonctionnement infaillible
- Excellentes propriétés d'écoulement
- Aucune perte de qualité au fil du temps
- Stabilité à l'oxydation supérieure
- Réduction supérieure de formation de vernis

### Spécifications & approbations

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVL P	<b>MAG IAS</b>	P-68, P-69, P-70
<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AV
<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010		

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,857
Couleur	D 1500	-	L 0.5
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.6
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8.75
Indice de viscosité	D 2270	-	170
Point d'écoulement	D 97	°C	-33
Point d'éclair, COC	D 92	°C	200
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(15)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/25/10
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Indice d'acide TAN	D 664	mg KOH/g	0.5
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Désaération, 50 °C	D 3427	min	2.5
Caractéristique d'oxydation (TOST)	D 943	hrs	5500
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

## Remarques

Le rendement énergétique n'est valide que par comparaison à des lubrifiants hydrauliques standard Q8. La technologie utilisée a été testée dans des situations contrôlées. Les améliorations du rendement énergétique peuvent varier en fonction des applications et des conditions d'exploitation.

### Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Hogarth 46, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.36 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we  
take  
care**